

# 削り加工品の寸法許容差

JIS B 0405 より

削り加工品（切削加工品）の許容差は特に指定のない場合下記の許容差で製作致します。（通常C荒級）

## ■面取り部分を除く長さ寸法に対する許容差

単位：mm

公差等級		基準寸法の基準							
記号	説明	0.5 以上 3 以下	3 を超え 6 以下	6 を超え 30 以下	30 を超え 120 以下	120 を超え 400 以下	400 を超え 1000 以下	1000 を超え 2000 以下	2000 を超え 4000 以下
		許容差							
m	中級	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
c	荒級	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4

## その他

- 面取り部分の長さ
- 角度寸法の許容差
- 直角度の公差
- 円周振れの公差
- 真直度及び平面度の公差

原則 JIS B 0405 に明記されている寸法で製作致します